



WWW.САЙБЕРЭЛЕКТРО.РФ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СТАБТЕХ»
(ООО «СТАБТЕХ»)

ПАСПОРТ НА ИЗДЕЛИЕ

Серийный № _____

Промышленный источник бесперебойного питания серии

Внешний аккумуляторный блок _____

МБППДУ _____

Москва, 2026 г.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

Настоящий документ разработан согласно разделу 7 ГОСТ Р 2.610-2019 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения оформления эксплуатационных документов согласно требованиям ГОСТ 2.104-2006 и ГОСТ Р 2.105-2019

Согласно п. 7.3 ГОСТ Р 2.610-2019 допускается отдельные части, разделы и подразделы ФО объединять или исключать, а также вводить новые в зависимости от особенностей изделий конкретных видов техники с учетом их специфики, объема сведений и условий эксплуатации. Для изделий¹, разрабатываемых и (или) поставляемых по заказам Министерства обороны, данное решение должно быть согласовано с заказчиком (представительством заказчика).

¹ Изделием называется любой предмет или набор предметов производства, подлежащих изготовлению на предприятии [из п. 2 ГОСТ 2.001-2013]

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| 1. Назначение..... | 3 |
| 2. Условия эксплуатации..... | 3 |
| 3. Комплектность..... | 3 |
| 4. Сроки службы и хранения. Гарантия изготовителя (поставщика)..... | 3 |
| 5. Транспортировка и хранение..... | 4 |
| 6. Хранение..... | 5 |
| 7. Аккумуляторная батарея (при наличии в поставке)..... | 6 |
| 8. Ремонт и учет работы по бюллетеням и указаниям..... | 8 |
| 9. Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик..... | 9 |
| 10. Указание по мерам безопасности..... | 9 |
| 11. Утилизация..... | 10 |
| 12. Свидетельство о приемке..... | 11 |
| Контактная информация:..... | 12 |

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

| | | | | | |
|--|------|-------------|---------|------|--------|
| ИБП ЭКСПЕРТ-XXXXX//ПИЛОТ-XXXXX//ЛЕГИОН-XXXXX//ПАТРИОТ-XXXXX //Внешний батарейный блок ВББ XXXXX//МБППДУ | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | |
| Разраб. | | Крюков А.Г. | | | |
| Провер. | | | | | |
| Реценз. | | | | | |
| Н.Контр. | | | | | |
| Утверд. | | | | | |
| Паспорт | | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | 2 | 12 |
| ООО «СТАБТЕХ» | | | | | |

Перв. примен.

Справ. №

1. Назначение

Источник бесперебойного питания предназначен для обеспечения гарантированным питанием переменным током ответственных потребителей электрической энергии.

ВББ (Внешний Батарейный Блок) предназначен для увеличения времени резерва работы ИБП при подключении в параллель к существующей батарее.

МБППДУ (Панель Механического Байпаса и блок Питания Дополнительных Устройств) предназначена для обеспечения проведения сервисных работ на ИБП путем безразрывного переключения механическим путем питания ответственных потребителей с выхода ИБП на питание от байпасной линии. Панель так же имеет возможность подключения дополнительных потребителей.

2. Условия эксплуатации

- в части воздействия механических факторов внешней среды по группе М13 ГОСТ17516.1-90
- категория размещения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69;
- подробные технические характеристики указаны в руководстве по эксплуатации на соответствующую серию.

3. Комплектность

| П/п | Наименование | Количество, шт. |
|-----|---|-----------------|
| 1. | Источник бесперебойного питания /Внешний батарейный блок / МБППДУ | 1 |
| 2. | Паспорт на систему | 1 |
| 3. | Руководство по эксплуатации (в бумажном или электронном виде) | 1 |

4. Сроки службы и хранения. Гарантия изготовителя (поставщика)

4.1 Срок службы оборудования составляет 10 лет (25 лет для трехфазных ИБП серий «Легион», «Патриот», «Эксперт-ЗФ», а также МБППДУ). Срок службы ВББ составляет 10 лет при условии своевременной замены АКБ.

4.2 При соблюдении покупателем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изготовитель гарантирует безотказную работу оборудования на срок 24 (двадцать четыре) месяца со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 36 (тридцати шести) месяцев со дня поставки. Гарантийный срок продлевается на время, при котором изделие не могло эксплуатироваться вследствие недостатков, за которые отвечает изготовитель.

4.3 Для получения гарантийного обслуживания оборудование покупателю необходимо предъявить документы, подтверждающие действие гарантийного срока:

- акт ввода оборудования в эксплуатацию и копию паспорта оборудования;
- копию товарной накладной;

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

ИБП ЭКСПЕРТ-XXXXX//ПИЛОТ-XXXXX//ЛЕГИОН-XXXXX//ПАТРИОТ-XXXXX
//Внешний батарейный блок ВББ XXXXX//МБППДУ

Лист

3

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

| | | | | | |
|---|---|---|----------|---------|------|
| Перв. примен. | <ul style="list-style-type: none"> • копию данного паспорта; <p>Гарантийное обслуживание изделия выполняется по адресу нахождения изделия. Все расходы, связанные с командировкой сервисного инженера до места установки изделия, оплачивает Покупатель (заказчик).</p> <p>4.4 Покупатель направляет заявку на проведение работ, в которой указывает характер и условия возникновения неисправности.</p> <p>4.5 Гарантийный срок составляет 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию оборудования, если иной более длительный срок не устанавливается при заключении договора купли-продажи оборудования и/или заказе расширенной гарантии с ООО «СТАБТЕХ».</p> <p>4.6 Гарантии на оборудование не распространяются в следующих случаях:</p> <ul style="list-style-type: none"> • при воздействии огня/воды; • при неправильной эксплуатации; • при наличии признаков воздействия химических веществ, включая, помимо прочего, следы нанесения краски, покрытия или проникновение внутрь оборудования иных веществ; • при наличии механических повреждений и при признаках самостоятельного ремонта; • при наличии признаков изменения внутреннего устройства, за исключением установки совместимых модулей; • при наличии признаков попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, насекомых, пыли; • при повреждениях, вызванных несоответствием Государственным стандартам параметров питающих, телекоммуникационных, кабельных сетей и других подобных внешних факторов; • для трехфазных ИБП серии «Эксперт-ЗФ» - если ввод оборудования в эксплуатацию осуществлен лицами, не имеющими группу допуска по электробезопасности, как минимум, III; • для трехфазных ИБП серий «Легион» и «Патриот» - если ввод оборудования в эксплуатацию был осуществлен лицами, не имеющими действующего сертификата на пуско-наладочные работы, выданного компанией производителем. | | | | |
| | Справ. № | | | | |
| Подпись и дата | | | | | |
| | Инд. № дубл. | | | | |
| Взам инв. № | | | | | |
| | Подпись и дата | <p>5. Транспортировка и хранение</p> <p>Изделия в транспортной таре могут перевозиться автомобильным или железнодорожным транспортом в крытых вагонах или в контейнерах, авиационным транспортом в герметизированных отсеках.</p> <p>Изделия удовлетворяют требованиям технических условий и заявленным техническим данным после воздействия механических ударов многократного действия с пиковым ударным ускорением до 3g при длительности действия ударного ускорения 10–15 м/с, возникающих при транспортировке системы:</p> <ul style="list-style-type: none"> • воздушным транспортом на любое расстояние с любой скоростью в герметичном отсеке; • железнодорожным транспортом со скоростями в соответствии с правилами, принятыми на нём; | | | |
| Инд. № подл. | | | | | |
| | Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| ИБП ЭКСПЕРТ-XXXXX//ПИЛОТ-XXXXX//ЛЕГИОН-XXXXX//ПАТРИОТ-XXXXX | | | | | Лист |
| //Внешний батарейный блок ВББ XXXXX//МБПДУ | | | | | 4 |

Перв. примен.

- автомобильным транспортом со скоростью не более 60 км/час по шоссейным дорогам с твердым покрытием и со скоростью не более 20 км/час по грунтовым дорогам.

Размещение и крепление транспортной тары с упакованными изделиями в транспортных средствах должны обеспечивать их устойчивое положение и не допускать перемещения во время транспортировки. Размещение упакованных изделий должно производиться не более чем в 2 ряда.

При транспортировке требуется обеспечить защиту транспортной тары с упакованными изделиями от непосредственного воздействия атмосферных осадков и солнечной радиации.

Условия транспортировки изделий:

- температура окружающей среды – от -50°С до +50°С;
- относительная влажность до 98% при температуре 25°С;
- атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.);
- воздействие ударных нагрузок многократного действия с пиковым ударным ускорением не более 3g при длительности действия ударного ускорения 10–15мс.

При погрузке и транспортировке требуется строго соблюдать требования предупредительных надписей на упаковке.

После транспортировки при отрицательных температурах оборудование должно быть выдержано в нормальных климатических условиях в транспортной упаковке не менее 12 часов.

Не допускается хранение и транспортировка изделий при наличии в окружающем воздухе токопроводящей пыли, агрессивных паров и газов.

Транспортировка аккумуляторной батареи осуществляется согласно указаниям эксплуатационной документации на аккумуляторную батарею.

6. Хранение

Изделия в упаковке поставщика должны храниться в сухом защищенном от пыли помещении при рекомендуемой температуре от минус 10 °С до плюс 55°С и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре плюс 20°С. Допустимо снижение температуры до минус 25 °С.

Хранение аккумуляторов должно осуществляться в соответствии с инструкцией по эксплуатации аккумуляторов.

Внимание! Не допускается хранение аккумуляторных батарей в разряженном (полностью или частично) состоянии. Следует в обязательном порядке проводить их заряд в период хранения, согласно эксплуатационной документации на батарею. Данные следует заносить в журнал хранения аккумуляторной батареи.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

| | | | | |
|------|------|----------|---------|------|
| | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |

ИБП ЭКСПЕРТ-XXXXX//ПИЛОТ-XXXXX//ЛЕГИОН-XXXXX//ПАТРИОТ-XXXXX
//Внешний батарейный блок ВББ XXXXX//МБППДУ

7. Аккумуляторная батарея (при наличии в поставке)

В ходе эксплуатации аккумуляторных батарей (АКБ) необходимо строго соблюдать требования инструкции по эксплуатации и других документов производителя АКБ.

Хранить АКБ следует полностью заряженными в сухом, непромерзающем помещении, вдали от источников тепла и прямых солнечных лучей.

Необходимо обеспечить чистоту аккумуляторов. Наружные загрязнения могут привести к образованию токопроводящей плёнки, которая увеличивает ток саморазряда, а в некоторых случаях может вызвать короткое замыкание. Условия хранения должны исключать возможность замыкания выводов АКБ проводящими предметами, а также падение на АКБ посторонних предметов или падение/опрокидывание самих АКБ.

Аккумуляторы могут храниться без подзаряда лишь ограниченное время, не более 6 месяцев, так как даже при разомкнутой внешней электрической цепи в активной массе пластин продолжают протекать химические реакции, приводящие к постепенной потере емкости, которая количественно описывается, как скорость саморазряда батареи.

Нежелательно использовать для хранения батарей помещения со значительными колебаниями температуры или высокой влажностью, так как это может привести к образованию конденсата на поверхности аккумуляторов. Конденсат или осадки не влияют на сами аккумуляторы, но могут вызвать коррозию выводов или повышенный ток саморазряда. Высокие температуры (выше 20 °C) сокращают допустимое время хранения без подзаряда (приблизительно в 1,5–2 раза на каждые 10 градусов увеличения температуры).

Перед подключением батареи к зарядному устройству оборудования следует убедиться, что все монтажные работы проведены правильно и полностью закончены.

ВАЖНО! В случаях вывода из эксплуатации оборудования, появления сигнала неисправности и невозможности дальнейшей его эксплуатации, или по другим причинам, вследствие которых невозможно осуществлять постоянный подзаряд батареи

ОБЯЗАТЕЛЬНО провести отключение батарейного размыкателя, чтобы избежать глубокого разряда батареи с последующим выходом её из строя.

Журнал хранения аккумуляторной батареи

(Форма журнала)

Наименование объекта: _____

Тип аккумуляторной батареи: _____

Количество элементов (блоков) батареи: _____

Порядковый номер группы в системе: _____

Тип и серийный номер оборудования, от которой питается система: _____

Температура окр. среды в период хранения: _____

Дата поступления на хранение: _____

ИБП ЭКСПЕРТ-XXXXX//ПИЛОТ-XXXXX//ЛЕГИОН-XXXXX//ПАТРИОТ-XXXXX

//Внешний батарейный блок ВББ XXXXX//МБПДУ

Лист

6

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|
| | | | | |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

9. Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик

| Наименование и единица измерения проверяемой характеристики | Номинальное значение | Предельное отклонение | Периодичность контроля | Результаты контроля | |
|---|----------------------|-----------------------|--|---------------------|----------|
| | | | | дата | значение |
| Внешний осмотр изделия с визуальным контролем механического крепления и состояния всех проводов, аппаратов и клеммников | | | 1 раз в месяц | | |
| Обеспыливание | | | 1 раз в 10 000 ч | | |
| Замена всех электролитических конденсаторов | | | 1 раз в 8 лет | | |
| Контрольное измерение по методике п. 8.3.4. ГОСТ Р 51321.1-2000 сопротивления изоляции, МОм | 0,5 | не менее | 1 раз в год | | |
| Замена вентиляторов (рекомендуется) | | | 1 раз в 6 лет | | |
| Замена конденсаторов входного фильтра в цепях переменного напряжения | | | Замена при снижении емкости менее 70% от номинальной | | |
| Замена литиевой батареи на плате регулятора (для приборов, в которых она установлена) | | | 1 раз в 10 лет | | |

10. Указание по мерам безопасности

К монтажу и обслуживанию оборудования допускается персонал, прошедший подготовку, и имеющий разрешения в соответствии с требованиями «Правил устройства электроустановок», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» от 24.07.2013 N 328н, а также изучивший прилагаемые инструкцию по эксплуатации и паспорт на изделие в полном объеме.

К проведению пуско-наладочных работ или шеф-монтажным работам допускаются лица, прошедшие соответствующее обучение и имеющие действующий сертификат производителя оборудования.

Постановка на гарантию производителем оборудования производится только после предоставления ему заполненного протокола о проведении пуско-наладочных работ.

В случае непредоставления данного протокола производителю оборудования, а также при проведении самостоятельного запуска системы ИБП производитель вправе отказать в предоставлении гарантийных и сервисных обязательств в отношении данного ИБП.

Запрещается проведение любых работ в корпусе оборудования, находящегося под напряжением.

Дополнительные указания по мерам безопасности см. в комплекте эксплуатационной документации, и на предупредительных табличках, наклеенных внутри и снаружи корпуса изделия.

ИБП ЭКСПЕРТ-XXXXX//ПИЛОТ-XXXXX//ЛЕГИОН-XXXXX//ПАТРИОТ-XXXXX

Лист

//Внешний батарейный блок ВББ XXXXX//МБПДУ

9

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

11. Утилизация

При окончательном прекращении эксплуатации оборудования его утилизацию необходимо осуществить с соблюдением всех действующих экологических требований. Точную информацию об этом необходимо получить на предприятиях по утилизации и в соответствующих природоохранных учреждениях.

Утиль электронных устройств представляет собой серьезную угрозу для окружающей среды вследствие наличия в них пластмассовых, металлических частей и тяжелых металлов.

Поэтому неисправные электронные устройства необходимо собирать и утилизировать отдельно от бытовых и промышленных отходов или направлять компаниям, специализирующимся на утилизации подобного оборудования.

Упаковку источника бесперебойного питания нужно утилизировать отдельно. Бумагу, картон и пластмассы необходимо отправить на переработку для повторного использования. Старые батареи содержат тяжелые металлы, а также едкие химикаты, которые не должны попадать в окружающую среду. Изготовители батарей обязаны бесплатно принимать отработанные батареи и утилизировать их. Необходимо сдавать отработанные батареи на имеющиеся пункты сбора батарей или поставщику аккумуляторных батарей. Утилизация аккумуляторной батареи осуществляется согласно указаниям эксплуатационной документации на аккумуляторную батарею.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

ИБП ЭКСПЕРТ-XXXXX//ПИЛОТ-XXXXX//ЛЕГИОН-XXXXX//ПАТРИОТ-XXXXX

//Внешний батарейный блок ВББ XXXXX//МБППДУ

Лист

10

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|
| | | | | |

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

12. Свидетельство о приемке

Источник бесперебойного питания
/ Внешний батарейный блок /
МБППДУ

серийный №

изготовлен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ26.20.40-001-44240113-2021. Были проведены перечисленные ниже проверки и испытания. Признан годным к эксплуатации.

| 1 Осмотр и проверки | Отметка о проверке |
|---|--------------------|
| 1.1 Контроль наличия технической и сопроводительной документации на материалы, узлы и комплектующие изделия | |
| 1.2 Контроль комплектации изделия согласно головной спецификации/ВОМ | |
| 1.3 Контроль соответствия качества монтажа электрической схемы изделия | |
| 1.4 Контроль качества конструктивного исполнения изделия | |
| 1.5 Прочность соединения и крепления узлов, токоведущих частей, сварных, винтовых и других конструктивных и контактных соединений | |
| 1.6 Наличие антикоррозионных покрытий | |
| 1.7 Наличие необходимых маркировок и надписей | |
| 1.8 Контроль качества разделки и оконцовки кабелей, жгутов и проводов | |
| 1.9 Тестирование изделия на соответствие требованиям электробезопасности | |
| 2 Измерение электрической прочности | |
| 2.1 В холодном состоянии | |
| 2.2 В горячем состоянии | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|
| | | | | |

ИБП ЭКСПЕРТ-XXXXX//ПИЛОТ-XXXXX//ЛЕГИОН-XXXXX//ПАТРИОТ-XXXXX

//Внешний батарейный блок ВББ XXXXX//МБППДУ

Лист

11

3 Функциональные испытания

| | |
|---|--|
| 3.1 Контроль соответствия заявляемых технических характеристик и конфигурации | |
| 3.2 Проверка работоспособности | |
| 3.2.1 Проверка запусков ИБП | |
| 3.2.2 Проверка автоматического переключения на режим работы от батареи при снижении качества входного сетевого напряжения | |
| 3.2.3 Проверка работы световых индикаторов на ПУ ИБП | |
| 3.2.4 Проверка режимов индикации информации на дисплее изделия | |
| 3.2.5 Проверка режимов передачи сигналов через интерфейсные порты | |
| 3.2.6 Проверка режимов работы байпаса: статического, сервисного встроенного и опционально сервисного внешнего | |
| 3.2.7 Проверка режима аварийного отключения | |
| 3.2.8 Проверка осуществления режима тестирования батарей | |
| 3.2.9 Испытания ИБП при отклонениях напряжения питания и частоты | |

Ответственный за качество ООО «СТАБТЕХ»:

Дата: _____ / _____ / _____

Контактная информация:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «СТАБТЕХ»

143041, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛ., ОДИНЦОВСКИЙ Г.О.,
Г. ГОЛИЦЫНО, МОЖАЙСКОЕ Ш., Д. 160, СТР. 1, ЭТАЖ 1, КАБ. 12
Тел: +7 (495) 181-73-62 www.stab-tech.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО:

«СайберЭлектро»
сайберэлектро.рф
info@cyber-electro.ru
+7(495) 258-76-76

ПАСС.2.2.27022026

| | | | | | | |
|------|------|----------|---------|------|--|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | ИБП ЭКСПЕРТ-XXXXX//ПИЛОТ-XXXXX//ЛЕГИОН-XXXXX//ПАТРИОТ-XXXXX //Внешний батарейный блок ВББ XXXXX//МБППДУ | Лист 12 |
|------|------|----------|---------|------|--|------------|